

# Smart-Sensors Dickson

## Capteurs Intelligents Nouvelle Génération

- **Remplacement rapide des capteurs**, sans interruption de la surveillance
- **Stockage intégré des données d'étalonnage**, garantissant la traçabilité
- **Réduction des coûts** de maintenance grâce à un processus simplifié.
- **Conformité aux exigences réglementaires**
- **Sécurité des données** grâce à la conformité à la norme **FDA 21 CFR Part 11**.

La technologie **Smart Sensor de Dickson** permet de changer de capteur en toute transparence et de stocker les données d'étalonnage pour une conformité ininterrompue. Ces capteurs intelligents sont conçus pour les environnements critiques tels que les congélateurs, les salles blanches, les laboratoires et les entrepôts pharmaceutiques, et assurent un suivi continu des conditions ambiantes telles que la température, l'humidité ou le CO2.

Désormais disponible dans le **nouveau capteur Smart DS**, cette technologie se caractérise par une architecture intelligente intégrée qui **stocke les données d'étalonnage directement dans le capteur**. Il n'est donc plus nécessaire de recalibrer entièrement l'appareil, permettant de remplacer rapidement le capteur **sans perte de données ni interruption de la surveillance**.

Pour les industries où la conformité réglementaire et la précision des mesures sont essentielles, comme les produits pharmaceutiques, les laboratoires de recherche, la logistique de la chaîne du froid et les soins de santé, un système de surveillance fiable est indispensable. Avec les capteurs intelligents, Dickson garantit des performances de premier ordre, conformes aux normes strictes telles que GxP, FDA, ISO 17025, ISPE et HACCP.

## Découvrez Smart DS, sonde de température intelligente

La nouvelle sonde de température **Smart DS** complète notre gamme en tant que solution fiable et intelligente conçue pour être utilisée dans des environnements critiques.

Grâce à sa technologie Smart Sensor, elle permet une maintenance sans faille, réduit les temps d'arrêt et assure une **traçabilité totale des données d'étalonnage**, parfait pour les industries hautement réglementées.

- **Câble plat** pour une meilleure intégration de l'équipement
- **Plage de température** : -40°C à +80°C
- **Compatibilité** parfaite avec **DicksonOne & OCEAView**



## Conçus pour les environnements les plus exigeants

Les capteurs intelligents sont conçus pour une **intégration parfaite dans les infrastructures existantes** et prennent en charge des options de connectivité telles que **LoRa, Wi-Fi et Bluetooth**.

En intégrant la technologie Smart-Sensor, les entreprises ont accès à une solution de surveillance de **haute performance**, conçue pour fonctionner dans des conditions critiques :

- **Plage de température** : -200°C à +200°C, selon le modèle.
- **Plage d'humidité** : 0 % à 100 % HR, avec compensation automatique de la température.
- **Grande précision**, avec une marge d'erreur aussi faible que  $\pm 0,1^\circ\text{C}$  pour la température et  $\pm 1\%$  pour l'humidité.
- **Mise en place rapide**, permettant une installation simplifiée.  
**Plus de temps pour se concentrer sur les activités essentielles** en éliminant le risque d'erreur humaine.

«Les capteurs intelligents de Dickson combinent la précision, la conformité et la facilité d'utilisation en une seule solution puissante. Cette technologie innovante reflète notre engagement continu à fournir des systèmes de surveillance avancés qui réduisent la complexité, améliorent l'efficacité et aident les clients à respecter les normes réglementaires les plus strictes dans les environnements critiques.»

Rick Weiler  
**Président & CEO**  
Dickson

## Intégration complète avec les écosystèmes Dickson

La technologie Smart-Sensor est entièrement compatible avec les plateformes Dickson, ce qui permet une **gestion centralisée et intuitive des capteurs**. Les utilisateurs bénéficient d'une visualisation des données en temps réel, d'alertes instantanées en cas d'anomalies et de rapports prêts à être audités.

En **réduisant les temps d'intervention**, en simplifiant la maintenance préventive et en assurant une **traçabilité continue** des données environnementales, Dickson renforce son engagement à fournir des solutions de surveillance innovantes et fiables pour les industries les plus exigeantes.

Avec Smart Sensor, Dickson renforce sa position de leader technologique, soutenant les entreprises dans leur quête de **qualité**, de **conformité** et d'**excellence opérationnelle**.

## À propos de DICKSON

Avec près de 50 000 clients dans le monde, Dickson est un fournisseur reconnu de solutions de surveillance de l'environnement pour les sciences de la vie, les hôpitaux et d'autres industries hautement réglementées. Grâce à ses logiciels de pointe, à ses enregistreurs de données innovants et ses services d'assistance spécialisés, Dickson aide les entreprises à respecter les normes réglementaires, à protéger les produits sensibles et à assurer le bon déroulement de leurs activités. Basée aux États-Unis, en France et en Malaisie, Dickson est fière de servir ses clients dans le monde entier.

Pour en savoir plus sur nos produits et services, visitez le site : [www.dicksondata.com](http://www.dicksondata.com)

**Contact**  
Thibault Négrou  
Marketing & Communications  
tnegrou@dicksondata.fr